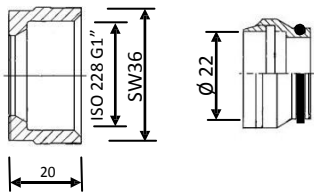
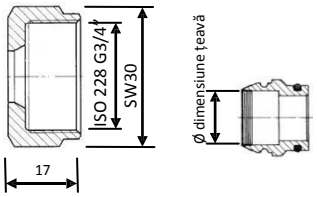
HERZ- Conectori şi adaptoare
pentru ţevi din oţel sau cupru

Fişă tehnică pentru **6273 - 6294,** ediţia 0615



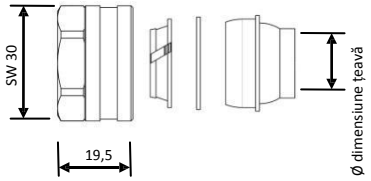
6273 G1 - 22mm

Inel de fixare cu garnitură de tip O-Ring, etanşare metalică la ţeavă, piuliţă pentru inelul de fixare G1, inclusiv manșon de susținere, nu se foloseşte pentru ţevi metalice cromate, sau ţevi din inox.



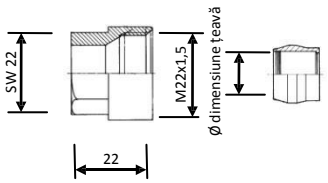
6274 G3/4 - 8 - 16mm, 9,52mm, 12,7mm, 15,9mm

Inel de fixare cu garnitură de tip O-Ring, etanşare metalică la ţeavă, piuliţă pentru inelul de fixare G3/4, nu se foloseşte pentru ţevi metalice cromate, sau ţevi din inox.



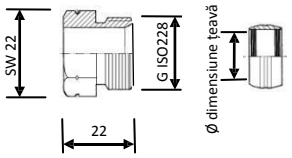
6276 G3/4 - 12 - 18mm

Inel de fixare, garnitură masivă de cauciuc (EPDM), garnitură moale la ţeavă, piuliţă pentru inelul de fixare G3/4,
nu se foloseşte pentru ţevi metalice cromate, sau ţevi din inox.



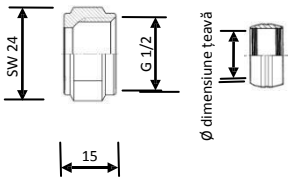
6284 M22x1,5 - 10 - 16mm, 14,7mm, 15,88mm

Inel de fixare etanşare metalică la ţeavă,
nu se foloseşte pentru ţevi metalice cromate, sau ţevi din inox.



6292 3/8 - 3/4 - 12 - 18mm, G1/2 - 14,7mm

Inel de fixare etanşare metalică la ţeavă,
nu se foloseşte pentru ţevi metalice cromate, sau ţevi din inox.



6294 G1/2 - 15mm

Inel de fixare etanşare metalică la ţeavă,
nu se foloseşte pentru ţevi metalice cromate, sau ţevi din inox.

Materiale, cod de comandă

Cod de comandă	Țeavă Ø exterior [mm]	Piuliță	Material Piuliță	Material Inel de fixare
1 **6273** 01	22	G1 ISO 228-1	CW602N	CW602N
1 **6274** 18	8	G3/4 ISO 228-1	CW614N	CW614N
1 **6274** 00	10			
1 **6274** 01	12			
1 **6274** 02	14			
1 **6274** 03	15			
1 **6274** 04	16			
1 **6274** 06	9,52			
1 **6274** 07	12,70			
1 **6274** 08	15,90			
1 **6276** 12	12		CW614N	EPDM
1 **6276** 14	14			
1 **6276** 15	15			
1 **6276** 16	16			
1 **6276** 18	18			
1 **6284** 00	10	M22x1,5	CW614N	CW614N
1 **6284** 01	12			
1 **6284** 03	14			
1 **6284** 04	15			
1 **6284** 05	16			
1 **6284** 21	14,70			
1 **6284** 07	15,88			
1 **6292** 00	12	G3/8	CW614N	CW614N
1 **6292** 12	12	G1/2		
1 **6292** 14	14			
1 **6292** 21	14,70			
1 **6292** 01	15			
1 **6292** 02	18	G3/4		
1 **6294** 01	15	G3/4	CW614N	CW614N

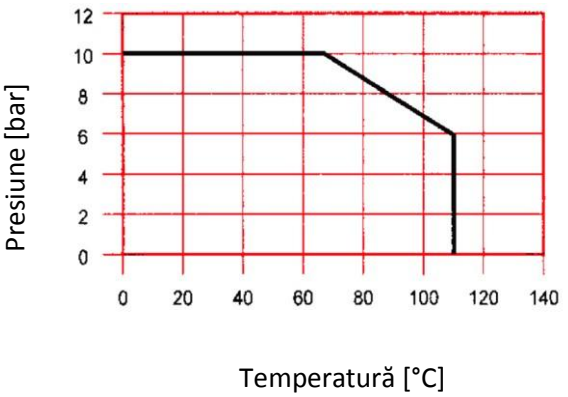
Date de funcţionare

Temperatură maximă de funcţionare 110°C
Presiune maximă de funcţionare potrivit EN 1254-2:, tabel 5

Calitatea apei utilizată ca agent termic conform normei ÖNORM H 5195, respectiv directivei VDI 2035. Utilizarea de etilenglicol şi propilenglicol este admisă în raport de amestec 25-50 Vol. [%].

Conul utilizat pentru îmbinările de racordare corespunde normei DIN V3838 („tip Euro con “).
În exploatare se vor respecta inclusiv cerințele producătorului de ţevi.
În cazul în care grosimea peretelui ţevii este ≤ 1mm, este **necesară** utilizarea **manşoanelor de susţinere**.

Condiții de utilizare pentru HERZ-Conectori 6273, 6274, 6276, 6284, 6292 și 6294 conform EN 1254-2, Tabelul 5



Domeniu de utilizare

Inelul de fixare asigură o legătură sigură între corpul robinetului şi ţeavă. Această legătură este potrivită mai ales pentru ţevile de cupru şi ţevile de oţel cu pereţi subţiri, şi, dacă este nevoie, poate fi oricând anulată. O etanşare impecabilă şi de durată este garantată atunci când montajul a fost realizat potrivit instrucţiunilor.

După strângerea piuliței de fixare, inelul se fixează între peretele ţevii şi conul interior al corpului armăturii. În acest fel, ţeava este fixată în poziţia sa prin contact forţat şi este asigurată împotriva smulgerii axiale. Presarea astfel obţinută asigură o etanşeitate mai bună, iar canelurile aflate pe interiorul inelului de fixare prezintă o etanşare în labirint şi asigură preluarea deformărilor ţevii.

Aceste îmbinări pot fi refăcute de mai multe ori simplu și sigur. Pentru o calitate superioară a legăturii este important ca ţeava să fie împinsă până la limita de oprire din interiorul inelului de fixare.

Inelele de fixare asimetrice (6274, 6275, 6284) cu manşoane de reducţie integrate facilitează racordarea ţevilor cu un diametru de 8, 10, 12, 14, 15 şi 16 mm la un radiator cu robinet. Această execuţie asigură o gamă variată de posibilităţi de combinare şi o poziţionare simplificată.

Materiale adecvate de ţevi

Ţevi de cupru

Conform ÖNORM EN 1057, poziţiile R 220, R 250 şi R 290.
Folosirea manşonului de susţinere este necesară pentru poziţiile R 220 şi R 250, iar pentru poziţia R 290 doar la o grosime a peretelui mai mică de 1 mm.

Ţeavă de oţel

Ţeavă de oţel conform EN 10305-1,2,3, E235+N
Folosirea manşonului de susţinere este necesară, doar la o grosime a peretului mai mică de 1 mm.

ATENȚIE! Conectorii prezentați în această fișă nu sunt recomandate pentru ţevile de inox sau cu suprafaţă dură (Crom)

Ţevile cu suprafaţă nichelată, de exemplu cele din catalogul HERZ pot fi utilizate.

Calibrarea

Calibrarea capetelor de ţeavă este necesară la ţevile livrate în colac, în rest doar atunci când deformările capetelor de ţeavă sunt pe abaterea permisă a diametrului exterior al ţevii.

Calitatea suprafeței ţevii

Zgârieturile, porii etc., nu trebuie să depăşească abaterea maxim admisă a diametrului exterior al ţevii.

Instrucţiuni de montaj

La montajul conectorilor, trebuie neapărat folosite unelte potrivite, chei pentru piulițe (recomandate chei inelare deschise), însă în niciun caz cleşti reglabili (tip „papagal”). Aceştia duc la deteriorarea piuliţelor!

Etape pregătirea ţevii

1.1 Capătul ţevii se taie perpendicular pe generatoarea ţevii. **Atenţie!** Folosirea foarfecelor pentru ţevi poate duce la deformare!
1.2 Ţevile de debavurează apoi pe interior şi la exterior.
1.3 Se verifică concentricitatea. Dacă este necesar, ţeava trebuie calibrată.
1.4 Iar în cazul ţevilor moi şi cu pereţi subţiri, cum ar fi ţevile de la inel, sau ţevile cu o grosime a pereţilor <1 mm, recomandăm folosirea manşonului de susţinere HERZ, seria **0674**.

Pregătirea racordului cu inel de fixare

2.1 Pentru o strângere mai uşoară, piesele de legătură (conul filetat, inel de fixare) pot fi unse. Uleiul de silicon, vaselina, sau sprayul teflon sunt permise. Lubrifianţii care conţin ulei mineral nu trebuie folosite.
2.2 Piuliţa, respectiv inelul de fixare se împing peste capătul ţevii.
2.3 În cazul în care inelul de fixare se împinge cu dificultate sau deloc, el nu trebuie lovit. În acest caz, ţeava trebuie recalibrată.

Montajul efectiv

3.1 Se verifică dacă conul şi filetul din robinet sunt curate.
3.2 Se împinge ţeava cu inelul de fixare al conectorului până la limita de oprire din armatură şi se fixează.
3.3 Piuliţa se înşurubează apoi manual pe armătură.

3.4 Piuliţa și inelul de fixare se strâng apoi împreună doar cu sculele potrivite, ţeava netrebuind să se rotească. Inelul de fixare cuprinde în final ţeava şi o fixează.
3.5 Strângerea finală cu cheia se face cu un anumit număr de rotații, în funcție de tipul conectorului (vezi descrierea în imagini a întregului proces de montaj, mai jos).

Refacerea îmbinărilor

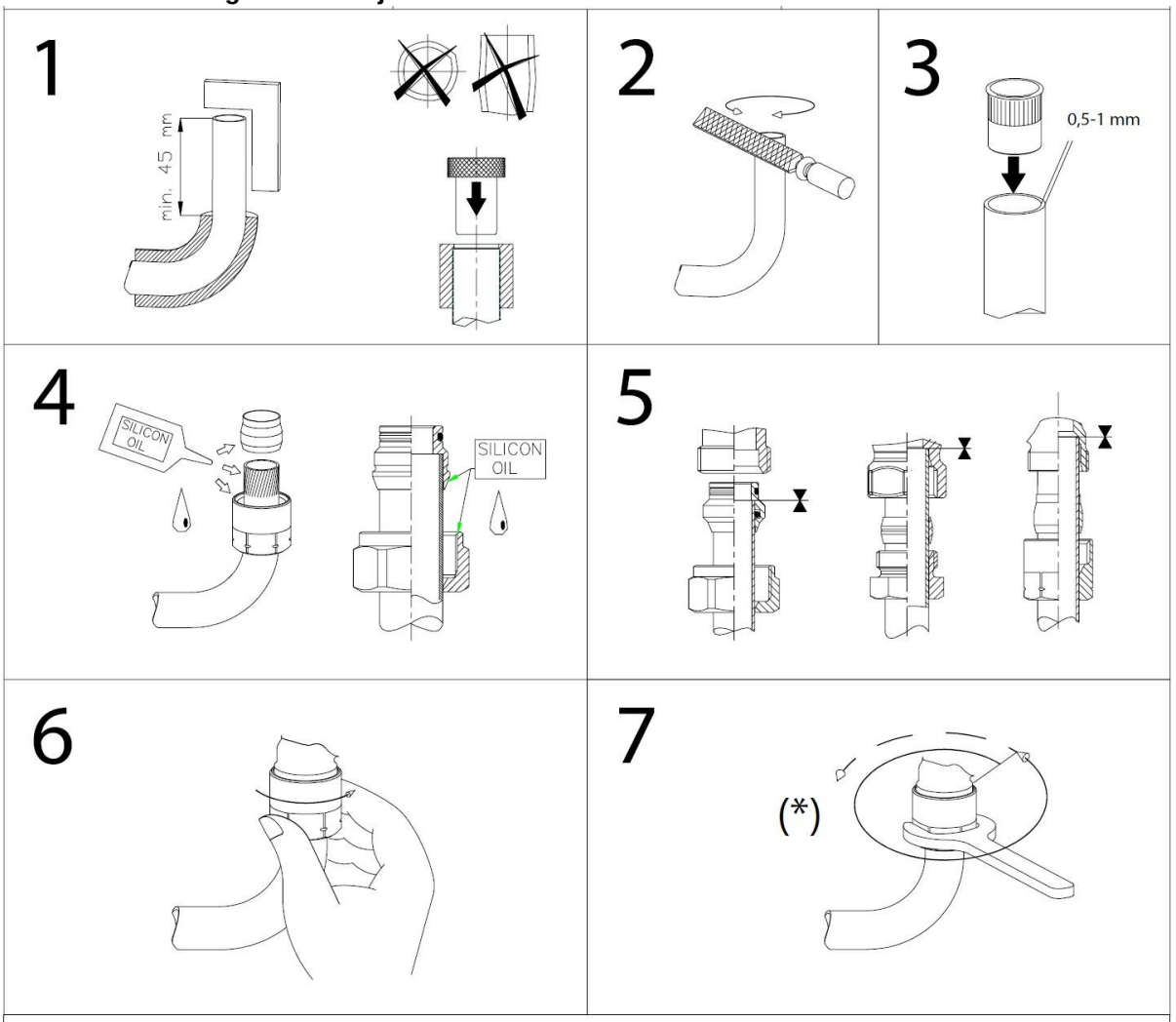
4.1 După fiecare desfacere a conectorilor, piulița, respectiv inelul de fixare, trebuiesc fixate fără a fi nevoie de prea multă forţă.

Dimensiuni minime

5.1 În cazul ţevilor care se desfăşoară după colac, lungimea minimă pentru capătul drept de ţeavă până la îmbinare este de 2,5 ori mai mare decât diametrul ţevii (de exemplu, dacă diametrul ţevii este de 15 mm rezultă un capăt drept al ţevii: 2,5 x 15 = 38 mm).
5.2 La ţevile preizolate stratul izolator trebuie îndepărtat 35 mm de capătul ţevii.

Nu folosiţi niciun produs suplimentar pentru etanşarea filetelor!

Descriere în imagini a montajului conectorilor HERZ

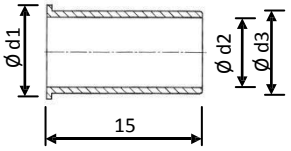


(*)			(*)		
6273	1	360°	6284	1 1/4	450°
6274	3/4	270°	6292	1 1/4	450°
6276	2 1/2	900°	6294	1 1/2	540°
1 6276 18	1 1/2	540°			

Accesorii

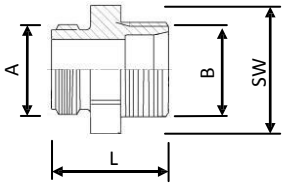
HERZ- Manşon de susţinere

Material: CW614N



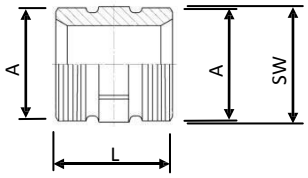
Cod de comandă	Dimensiuni	Ø d1	Ø d2	Ø d3	Greutate [g]
1 **0674** 10	10x1	9	6,7	7,9	1,81
1 **0674** 12	12x1	11	8,7	9,9	2,31
1 **0674** 14	14x1	13	10,7	11,9	2,80
1 **0674** 15	15x1	14	11,7	12,9	3,05
1 **0674** 16	16x1	15	12,7	13,9	3,29
1 **0674** 18	18x1	17	14,7	15,9	3,79
1 **0674** 22	22x1	21	18,7	19,9	4,79

HERZ- Nipluri filetate:



Niplu conector

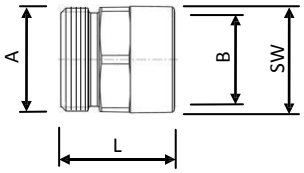
Cod de comandă	A	B	L	SW	Material
1 **6272** 01	G 1/2	M22x1,5	27	27	CW614N, nichelat
1 **6266** 01	G 1/2, ISO 228	G 3/4 Con, ISO 228	24	27	CW602N, nichelat
1 **6266** 11	G 1/2 Con, ISO 228	R 1/2, ISO 7/1	31	22	
1 **6266** 12	G 3/4 Con, ISO 228	R 1/2, ISO 7/1	42	27	
1 **6266** 20	G 3/4 Con, ISO 228	R 3/4, ISO 7/1	33,7	27	
1 **6266** 13	G 1 Con, ISO 228	R 3/4, ISO 7/1	33,5	34	
1 **6266** 03	G 1 Con, ISO 228	R 1, ISO 7/1	38,5	34	



Niplu egal

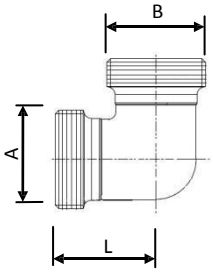
Cod de comandă	A	L	SW	Material
1 **6262** 01	G 1/2, ISO 228	26	22	CW602N, nichelat
1 **6262** 02	G 3/4, ISO 228	27	27	CW602N
1 **6262** 03	G 1, ISO 228	29	34	CW602N, nichelat
1 **6262** 04	G 1xG 3/4, ISO 228	25	38	CW614N, nichelat
1 **6262** 12	G 3/4, ISO 228	27	27	CW602N, nichelat

Reducţii



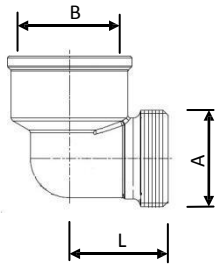
Cod de comandă	A	B	L	SW	Material
1 **6265** 01	G 3/4 Con, ISO 228	Rp 1/2, ISO 7/1	29,5	27	CW602N, nichelat
1 **6265** 11	G 1/2 Con, ISO 228	Rp 1/2, ISO 7/1	28	27	
1 **6265** 12	G 3/4 Con, ISO 228	G 3/4, ISO 228	29	32	
1 **6265** 13	G 1 Con, ISO 228	Rp 3/4, ISO 7/1	26,5	34	
1 **6265** 14	G 1 Con, ISO 228	Rp 1, ISO 7/1	32,5	37	
1 **6275** 22	M22x1,5 Con	Rp 1/2, ISO 7/1	28	27	CW614N, nichelat

Coturi conectoare cu FE



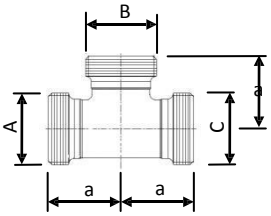
Cod de comandă	A	B	L	Material
P **3124** 18	G 1/2 Con, ISO 228	G 1/2 Con, ISO 228	23,5	CW602N, nichelat
P **3126** 03	G 3/4 Con, ISO 228	G 3/4 Con, ISO 228	27	
P **3128** 09	G 1 Con, ISO 228	G 1 Con, ISO 228	32	
P **3124** 17	G 1/2 Con, ISO 228	R 1/2, ISO 7/1	23,5	
P **3126** 02	G 3/4 Con, ISO 228	R 1/2, ISO 7/1	27	
P **3126** 06	G 3/4 Con, ISO 228	R 3/4, ISO 7/1	27	
P **3128** 07	G 1 Con, ISO 228	R 3/4, ISO 7/1	31	
P **3128** 08	G 1 Con, ISO 228	R 1, ISO 7/1	31	

Coturi conectoare cu FI



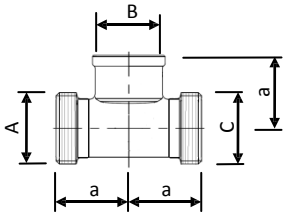
Cod de comandă	A	B	L	Material
P **3124** 16	G 1/2 Con, ISO 228	Rp 1/2, ISO 7/1	25,5	CW602N, nichelat
P **3126** 16	G 3/4 Con, ISO 228	Rp 1/2, ISO 7/1	27	
P **3126** 05	G 3/4 Con, ISO 228	Rp 3/4, ISO 7/1	27	
P **3128** 05	G 1 Con, ISO 228	Rp 3/4, ISO 7/1	31	
P **3128** 06	G 1 Con, ISO 228	Rp 1, ISO 7/1	31	

Teu-ri conectoare cu FE și egale



Cod de comandă	A	B	C	a	Material
P **3124** 19	G 1/2 Con, ISO 228	G 1/2 Con, ISO 228	G 1/2 Con, ISO 228	23,5	CW602N, nichelat
P **3126** 08	G 3/4 Con, ISO 228	G 3/4 Con, ISO 228	G 3/4 Con, ISO 228	27	
P **3128** 15	G 1 Con, ISO 228	G 1 Con, ISO 228	G 1 Con, ISO 228	31	
P **3124** 20	G 1/2 Con, ISO 228	R 1/2, ISO 7/1	G 1/2 Con, ISO 228	23,5	
P **3126** 17	G 3/4 Con, ISO 228	R 3/4, ISO 7/1	G 3/4 Con, ISO 228	27	
P **3128** 16	G 1 Con, ISO 228	R 3/4, ISO 7/1	G 1 Con, ISO 228	31	
P **3128** 17	G 1 Con, ISO 228	R 1, ISO 7/1	G 1 Con, ISO 228	31	

Teu-ri conectoare cu FI



Cod de comandă	A	B	C	a	Material
P **3124** 15	G 1/2 Con, ISO 228	Rp 1/2, ISO 7/1	G 1/2 Con, ISO 228	23,5	CW602N, nichelat
P **3126** 07	G 3/4 Con, ISO 228	Rp 1/2, ISO 7/1	G 3/4 Con, ISO 228	27	
P **3126** 13	G 3/4 Con, ISO 228	Rp 3/4, ISO 7/1	G 3/4 Con, ISO 228	27	
P **3128** 01	G 1 Con, ISO 228	Rp 1/2, ISO 7/1	G 1 Con, ISO 228	31	
P **3128** 03	G 1 Con, ISO 228	Rp 3/4, ISO 7/1	G 1 Con, ISO 228	31	
P **3128** 04	G 1 Con, ISO 228	Rp 1, ISO 7/1	G 1 Con, ISO 228	31	

Toate datele incluse în aceste broşuri corespund informaţiilor disponibile la momentul imprimării şi servesc doar ca material informativ. Ne rezervăm dreptul la modificări în sensul progreselor tehnice. Ilustraţiile sunt imagini simbolice şi de aceea se pot abate din punct de vedere optic de la imaginea reală a produsului. Sunt posibile diferenţe de culoare din cauza tipăririi. Sunt posibile diferenţe între produse, specifice fiecărei ţări. Ne rezervăm dreptul de a modifica specificaţiile tehnice şi a funcționării. Pentru mai multe informaţii contactaţi cea mai apropiată reprezentanţă HERZ.